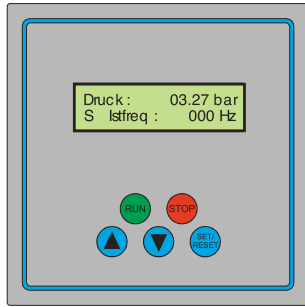
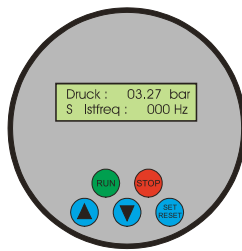


Bedienungsanleitung

MAH
MAS2
MAK
MAE



MAI



Pumpenregler :

Druckregelungssystem für Pumpen

MA.... Softwareversion 7.00

Inhalt	Seite
1. Sicherheits- und Warnhinweise	2
2. Allgemeines zur Drehzahlregelung	4
3. Aufstellung und Montage der Regeleinheit	5
4. Elektrischer Anschluss des Frequenzumrichter-Regler	6
5. Bedienfeldbeschreibung	9
6. Programmieranleitung / Bedienung / Startmeldungen	10
7. Betriebsanzeigen / Hauptmenü / Inbetriebnahme	12
8. Fehlermeldungen	25
9. Experteneinstellungen	30
10. Übersichtliche Darstellung der Menü-Struktur MA	34
11. Kundeneinstellungen	35
12. Technische Ausführung, Klemmplan, Schaltplan des jeweiligen Reglers	

1. Sicherheits- und Warnhinweise

Vor Installation und Inbetriebnahme des Frequenzumrichter-Reglers lesen Sie bitte dieses Produkthandbuch sorgfältig durch und beachten Sie alle Warn- und Sicherheitshinweise. Bewahren Sie dieses Produkthandbuch stets gut erreichbar in der Nähe des Frequenzumrichter-Reglers auf.

Definition der Hinweise



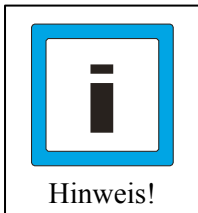
Warnung !

Bei Missachtung der Sicherheitshinweise können schwere bis lebensgefährliche Körperverletzungen auftreten oder ein erheblicher Sachschaden eintreten!



Achtung!

Bei Missachtung dieser Hinweise können schwere bis lebensgefährliche Körperverletzungen auftreten oder ein erheblicher Sachschaden eintreten!



Hinweis!

Bei Missachtung dieser Hinweise kann es zu Fehlfunktion der Anlage kommen!



Warnung!

Warnung !

Der Frequenzumrichter- Regler erzeugt gefährliche elektrische Spannungen und steuert gefährlich drehende mechanische Teile.



Warnung!

Warnung!

Die Installation, Inbetriebnahme und Wartung dieser Antriebe darf nur von fachkundigem Personal, das mit der Funktionsweise vertraut ist, durchgeführt werden.

Warnung !

Haben Sie besondere Vorsicht, wenn der automatische Wiederanlauf aktiviert ist. Um Verletzungen durch eventuell unkontrolliertes Wiederanlaufen des Frequenzumrichter-Reglers nach einem Netzausfall vorzubeugen, deaktivieren Sie im Zweifelsfall den automatischen Wiederanlauf. Bei Reparatur- und Wartungsarbeiten an der Anlage stellen Sie sicher, dass die Anlage nicht durch Andere wieder eingeschaltet werden kann!



Warnung!

Warnung !

Die Frequenzumrichter- Regler haben Zwischenkreiskondensatoren, die auch nach dem netzseitigem Ausschalten gefährlich hohe Spannung führen. Warten Sie deshalb nach dem Abschalten der Netzspannung mindestens 5 Minuten, bevor Sie am Gerät arbeiten. Es ist darauf zu achten, dass keine spannungsführenden Teile berührt werden, wenn Netzspannung anliegt oder die Zwischenkreiskondensatoren geladen sind. Arbeiten Sie nicht an der Verdrahtung und überprüfen Sie keine Signale, wenn Netzspannung anliegt.



Achtung!

Achtung !

Alle Frequenzumrichter- Regler sind auf Spannungsfestigkeit und Isolationswiderstand geprüft. Vor der Isolationsmessung an der Pumpenanlage, z. B. im Rahmen der Inspektion muss der Frequenzumrichter- Regler abgeklemmt werden!



Warnung!

Warnung !

Der Frequenzumrichter - Regler hat einen Ableitstrom. Erden Sie den Frequenzumrichter - Regler an den dafür vorgesehenen Anschlüssen.

Der bauseitiger FI-Schutzschalter muss beim MAH- ,MAS2- ,MAK- ,MAE - Regler ein **allstromsensitiver / selektiver FI- Schutzschalter Typ B mit Auslösestrom 300 mA** sein. Der bauseitiger FI-Schutzschalter muss beim MAI - Regler ein **allstromsensitiver FI-Schutzschalter Typ B mit Auslösestrom 30 mA** sein.

Es wird empfohlen, den Frequenzumrichter - Regler separat abzusichern.

Die Bestimmungen der VDE und der regionalen Energieversorger sind zu beachten!



Warnung!

Warnung !

Vergewissern Sie sich, dass die Eingangsspannung der auf dem Typenschild eingetragenen Spannung entspricht.



Achtung!

Achtung !

Umgebungseinflüsse wie hohe Temperaturen, hohe Luftfeuchtigkeit sind ebenso zu vermeiden wie Staub, Schmutz und aggressive Gase. Der Einbauort sollte ein gut gelüfteter, nicht direkter Sonneneinstrahlung ausgesetzter Ort sein.

Achtung!

Legen sie keine Netzspannung an die Sensorklemmen oder an die Steuerklemmen.



Achtung!

Achtung!

Geben Sie die Betriebssignale START/STOP über das Bedienfeld ein bzw. über das Ansteuern der externen Kontakte und nicht durch Ein- und Ausschalten eines Netz- oder Motorschützes.



Achtung!

Achtung!

Um sicherzustellen, dass Ihr Regelsystem sicher und zuverlässig arbeitet, müssen alle einschlägigen Sicherheitsvorschriften, z. B. Unfallverhütungsvorschriften, berufsgenossenschaftliche Vorschriften, VDE-Bestimmungen etc. beachtet werden. Da diese Bestimmungen im deutschsprachigen Raum unterschiedlich gehandhabt werden, muss der Anwender die jeweils für ihn gültigen Auflagen beachten. Der Hersteller kann den Anwender nicht von der Pflicht entbinden, die jeweils neuesten Sicherheitsvorschriften zu befolgen.



Hinweis!

Hinweis!

Die technischen Daten und Beschreibungen in dieser Bedienungsanleitung sind nach bestem Wissen und Gewissen erstellt worden. Produktverbesserungen werden jedoch ständig durchgeführt - deshalb behält sich der Hersteller das Recht vor, ohne Vorankündigung solche Änderungen durchzuführen.

Der Hersteller kann für Fehler in der Bedienungsanleitung nicht haftbar gemacht werden.

Gewährleistung wird innerhalb der Bundesrepublik Deutschland und innerhalb der gesetzlichen Gewährleistungsfrist übernommen und gilt nur für das Produkt selbst und nicht für eventuelle Folgeschäden oder Schäden bzw. Kosten, die durch Eintritt eines Gewährleistungsfalls an anderen Anlagen oder Anlagenteilen entstehen. Der Betreiber hat in jedem Fall dafür Sorge zu tragen, dass ein Ausfall oder Defekt des Produktes nicht zu weiteren Schäden führen kann.

2. Allgemeines zur Drehzahlregelung

2.1 MA.... Druckregelungssystem

Herzlichen Glückwunsch zum Erwerb dieser hochwertigen Pumpensteuerung. Dieses Produkt entspricht dem neusten Stand der Technik und wird stetig weiterentwickelt und verbessert. Das Gerät wurde nach der Fertigung einer umfangreichen Prüfung unterzogen und funktioniert daher einwandfrei. Um optimale Funktion zu gewährleisten, lesen und beachten Sie diese Betriebsanleitung.

Dieser Frequenzumrichter- Regler arbeitet als Druckregler vollautomatisch, bedarfsabhängig. Die Drehzahl der Pumpe(n) wird stufenlos verstellt. Der Istdruck in der Anlage wird mittels Drucksensoren (Sensor) ermittelt. Ein PI-Regler regelt den Druck entsprechend nach.

Der Druckregler ist parametrierbar und kann an die jeweiligen Betriebsbedingungen angepasst werden. Die Parameter werden im Display im **Klartext** angezeigt. **Die Inbetriebnahme ist menügeführt.** Bei der Inbetriebnahme müssen einige Daten eingegeben werden, um einen reibungslosen Betrieb der Pumpenanlage zu gewährleisten. Eine Anpassung der speziellen Parameter (Expertenmodus) erfordert spezielle Kenntnisse der Pumpentechnik. Sie sollte durch eine fachkundige Person oder den Hersteller erfolgen.

2.2 Vorteile der Drehzahlregelung:

- nahezu konstanter Druck
- Kontinuierliche Anpassung der Pumpenleistung an die wechselnden Betriebsbedingungen
- Energieeinsparung
- kein großer Druckspeicher mehr erforderlich
- geringer mechanischer Verschleiß der Pumpen
- Wartungsfrei

2.3 Grundsätze der Drehzahlregelung

Damit eine Drehzahlregelung exakt und effektiv arbeiten kann, sind folgende Punkte zu beachten:

- die Pumpe(n) müssen entsprechend der Anlage/Anforderung ausgelegt sein
- die Pumpe(n) müssen über Leistungsreserven verfügen (80..90% Auslastung bei Nennbetrieb = Regelungsreserve)
- bei Unterwasserpumpen sollte der Frequenz- bzw. Arbeitsbereich zwischen 30..99(200) Hz eingeschränkt werden (hydrodynamische Lagerung)
- bei Unterwasserpumpen ist von einer Leistungsreduktion von ca. 5..10% auszugehen

2.4 Aufbau einer Druckregelungsanlage

Ein Rückflussverhinderer ist zwingend **erforderlich** und muss in die Druckleitung hinter jeder Pumpe eingebaut werden! Das Ausdehnungsgefäß ist bei Bedarf einzubauen.

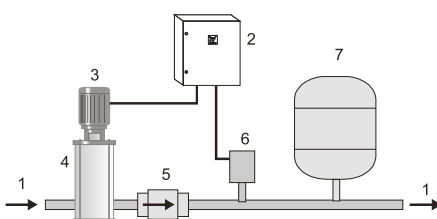


Achtung!

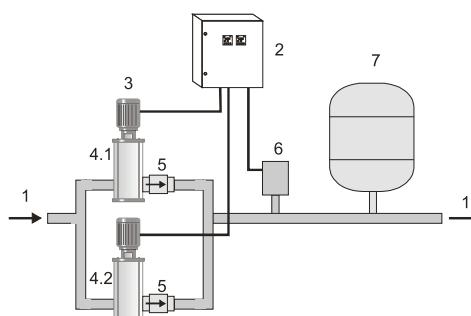
1 Fließrichtung
2 Regler
3 Motor
4 Pumpe

5 Rückflussverhinderer
6 Drucksensor
7 Ausdehnungsgefäß

Beispiel Einzelanlage



Beispiel Doppelanlage



2.5 Hinweis für den Betrieb der Anlage mit Druckbehälter (Ausdehnungsgefäß)!

Wird die Anlage mit einem Druckbehälter betrieben, muss der Druckbehälter im drucklosen Zustand vorgepresst werden. Der Vorpresdruck muss regelmäßig überprüft werden.
Die Höhe vom Vorpresdruck ist: Startdruck minus 0.50 bar.

Beispiel:	eingestellter Startdruck:	4.00 bar
	Druckbehälter vorpresen auf:	3.50 bar

2.6 Druckerhöhungsanlagen (DEA)



Hinweis!

Druckerhöhungsanlagen sind fertig verrohrte und verdrahtete Pumpenanlagen. Bei ihnen ist der Installationsaufwand minimal – Anschluss an das vorhandene Rohrnetz, Netzspannung und Inbetriebnahme. Der Regler ist bei diesen Anlagen werksseitig eingestellt.
Diese Bedienungsanleitung bezieht sich nur auf die elektrische Steuerung der Anlage, deshalb ist ggf. die Bedienungsanleitung der Pumpe(n) hinzuzuziehen / zu beachten.

3. Aufstellung und Montage der Regeleinheit



Achtung!

Umgebungseinflüsse wie hohe Temperaturen, hohe Luftfeuchtigkeit sind ebenso zu vermeiden wie Staub, Schmutz und aggressive Gase. Der Einbauort sollte ein gut belüfteter, nicht direkter Sonnenbestrahlung ausgesetzter Ort sein.

Auf Grund der Wärmekonvektion muss der Frequenzumrichter- Regler beim Einbau mindestens 15 cm von Seitenwänden oder anderen Einrichtungen entfernt installiert werden.



Warnung!

Der zulässige Temperaturbereich von +5°C bis +30°C darf nicht unter- bzw. überschritten werden.

Installieren Sie den Frequenzumrichter-Regler nicht in der Nähe wärmeabstrahlender Einrichtungen.

3.1 Montage der MA.... Regler

Metallgehäuse:

In der Rückwand befinden sich Bohrungen zur Wandmontage des Schaltschranks.
Zur alleinigen Montage empfehlen sich Stehbolzen auf die der Schaltschrank gehängt wird.

Befestigungsmaße: Siehe Hersteller Datenblatt MAS2, MAH.

Kompaktgehäuse:

In der Rückwand befinden sich 4 Bohrungen mit d=7 mm zur Wandmontage des Schaltkastens.
Befestigungsmaße: Siehe Hersteller Datenblatt MAK, MAE.

Motorregler:

Der Motorregler ist auf einer Pumpe montiert
Befestigungsmaße: Siehe Hersteller Datenblatt MAI, Pumpenhersteller.

4. Elektrischer Anschluss des Reglers



Warnung!

Versichern Sie sich, dass die Eingangsspannung der auf dem Typenschild eingetragenen Spannung entspricht.



Achtung!

Unbedingt Versorgungsspannung und Klemmenbelegung beachten!

Die Installation, Inbetriebnahme und Wartung der Antriebe darf nur von einem Fachmann, der mit der Pumpenanlage vertraut ist, durchgeführt werden.



Warnung!

Legen sie keine Netzspannung an die Sensor - bzw. Steuerklemmen.

Keine Manipulation des Sensor Signals vornehmen!

Keine anderen Verbraucher an die 24V-Versorgung anschliessen !



Hinweis!

Der verwendete Drucksensor (0..10V) oder (4..20mA),

wird an die jeweiligen Klemmen angeschlossen!

Die jeweilige Anschlussbelegung entnehmen Sie dem Schaltplan.

Bei Mehrpumpenanlagen werden immer 0..10V-Sensoren verwendet.

Hier kann wahlweise einer oder mehrere Sensoren angeschlossen werden.

Die Anschlussbelegung entnehmen Sie dem Schaltplan.



Achtung!

Hinweis !

Ist das Motorkabel länger als 150 Meter, empfiehlt sich, eine Motordrossel einzubauen.

Achtung !

Überprüfen Sie den richtigen Anschluss der Netz-, Sensor-, und Steuerleitungen.

4.1 Motorschutz

Der MA.... Frequenzumrichter- Regler hat eine Überwachungsfunktion für den Motorstrom.

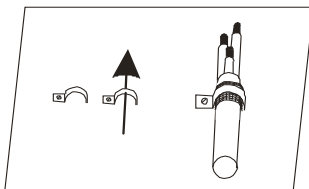
Als Sonderausführung sind Kaltleiter zur Überwachung der Temperatur einsetzbar.

4.2 Anschluss der Ein-/Ausgänge

Im unterem Bereich des Schaltschranks MAH,MAS2 befindet sich die Klemmleiste.

Im unterem Bereich der Schaltkastens MAK, MAE befindet sich die Anschlussklemmen.

Im Klemmenkasten MAI befinden sich die Anschlussklemmen.



Die Leitung zur Pumpe, die Sensorleitung und die Leitungen für die externen Kontakte müssen mit abgeschirmtem Kabel versehen werden und nach nebenstehendem Prinzip mit den Erdungsschellen verbunden werden. Die Abschirmung freilegen und mittels Schelle auf der Erdungsschiene befestigen. Nur bei sachgerechter Installation des Schirms ist ein störungsfreier Betrieb gewährleistet!

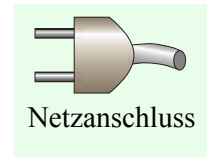
4.3 Anschlussklemmen

Bedienungsanleitung

Beim Netzanschluss, Störmelderrelais, Melderrelais (Option), Externe Eingänge (Option), Externe Ausgänge (Option), Sensor(en), Pumpe(n), sehen sie sich das jeweilige Schaltbild oder Schaltplan oder Klemmbild des jeweiligen Reglers: MAH, MAS2, MAK, MAE, MAI an.

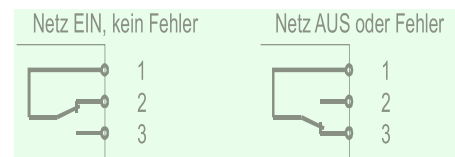
4.4 Netzanschluss Funktion

Klemme	Funktion	Beschreibung
PE	Netzanschluss	PE Erdung
L1		L1 Phase
L2	Siehe	L2 Phase
L3	Schaltplan	L3 Phase
N		N Leiter
oder:		
PE	Netzanschluss	PE Erdung
L1	Siehe	L1 Phase
N	Schaltplan	N Leiter



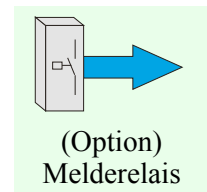
4.5 Anschluss für das Störmelderrelais

Funktion	Beschreibung
Potentialfrei	Alarmkontakt AL 0
Störmelderrelais	Alarmkontakt AL 1
230V 1 A maximal	Alarmkontakt AL 2



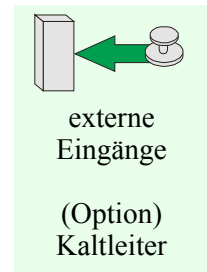
4.6 Anschluss für die zwei Melderrelais (Option)

Funktion	Beschreibung
Potentialfrei	Kontakt 11A (Option MAS2,MAI)
Melderrelais	Kontakt 11C (Option MAS2,MAI)
230V 1 A maximal	Kontakt 12A (Option MAH)
Melderrelais	Kontakt 12C (Option MAH)



4.7 Anschluss für die externe Eingänge

Funktion	Beschreibung
externe Freigabe	Ext. 1
Handbetrieb ein/aus / ext. Reset	Ext. 2
Wassermangel (nur MAH - Regler)	Ext. 3
Grenzwertfunktion (nur MAH - Regler)	Ext. 4
externe Störung (Option)	Ext. 5
Sollwert 2 (Option nur MAH - Regler)	Ext. 6
Bezugsspannung	P24 VDC +
Bezugsspannung	L VDC -
Kaltleiter (Option)	Kaltleiter 1
Kaltleiter (Option)	Kaltleiter 2



Achtung!

Abgeschirmtes Kabel verwenden und an den Erdungsschellen im Schaltschrank anschließen! Die maximale Länge der Steuerleitungen darf 20 Meter nicht überschreiten.

Ext. 1: Kann genutzt werden um einen externen **Startbefehl** zu geben.

Aktivierung dieses Eingangs über Bedienfeld, siehe „Startbefehl“.

Ext. 2: Kann genutzt werden um die Pumpe im **Handbetrieb** zu fahren – siehe „Handbetrieb“.

Ext. 2: Kurzes Ansteuern um „Extern“ eine Störung zu Reseten.

Ext. 3: Fehlermeldung externer Eingang „**Wassermangel**“. **(Option nur MAH - Regler)**

Ext. 4: Externer Eingang „**Grenzwertfunktion**“. **(Option nur MAH - Regler)**

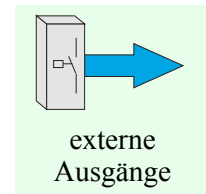
Ext. 5: Fehlermeldung externer Eingang „**externe Auslösung**“. **(Option)**

Ext. 6: Kann für den **zweiten Sollwert** benutzt werden **(Option nur MAH - Regler)**

4.8 Anschluss für die externe Ausgänge

Bedienungsanleitung

Funktion	Beschreibung
Laufsignal analog (Option)	Out 1 +
Laufsignal analog (Option)	Out 2 -
Option	
Option	



Achtung!

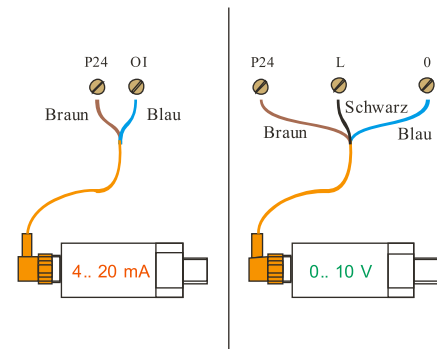
Abgeschirmtes Kabel verwenden und an den Erdungsschellen im Schaltschrank anschließen! Die maximale Länge der Signalleitungen darf 20 Meter nicht überschreiten.

Out 1: Laufsignal analog 0-10V = 0-100%.

Out 2: Laufsignal analog 0-10V = 0-100%

4.9 Sensoranschluss

Funktion	Beschreibung
Bezugsspannung	P24 VDC +
Bezugsspannung	L VDC -
Sensor Signal	O 0-10V (MAH, MAS2, MAK, MAE, MAI)
Sensor Signal	OI 4-20mA (MAH)

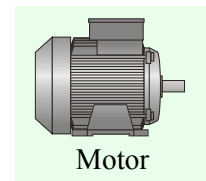


Achtung!

Abgeschirmtes Kabel verwenden und an den Erdungsschellen im Schaltschrank anschliessen!
Klemmenbelegung beachten (siehe Sensor Typenschild)!

4.5 Anschluss für den Motor / Pumpe

Klemme	Funktion	Beschreibung
U	Drehstrommotor	U1
V	Siehe	V1
W	Schaltplan	W1



Achtung!

Der Motor muss entsprechend der Ausgangsspannung angeschlossen werden:

Stern oder Dreieck. Das Typenschild vom Motor beachten!

Achtung!

Überprüfen Sie den richtigen Anschluss der Netz-, Sensor, und Steuerleitungen.

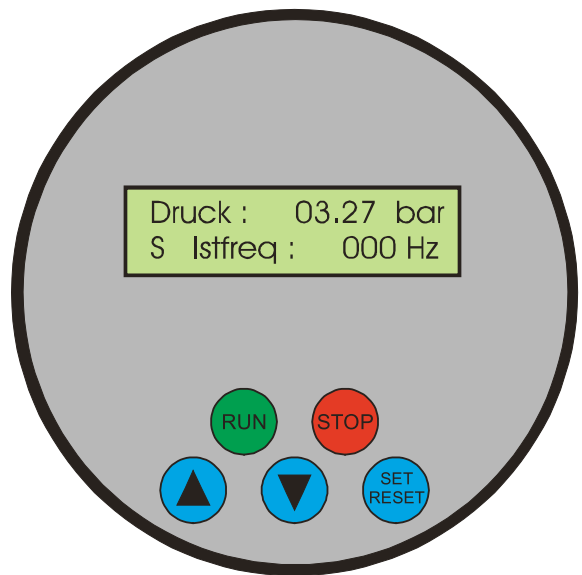
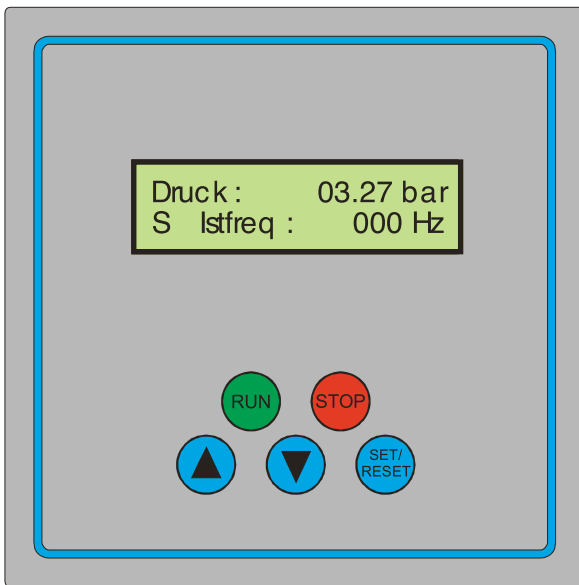
Vor dem Einschalten der Netzspannung nochmals alle Anschlüsse auf Richtigkeit überprüfen!

4.6 Fehler, die bei der Montage häufig auftreten

- Sensor ist falsch angeschlossen (Klemmenbelegung)
- Sensor ist nicht in der Druckleitung hinter dem Rückflussverhinderer
- Rückflussverhinderer ist nicht vorhanden oder falsch eingebaut
- Anlage ist nicht richtig entlüftet
- falsche Drehrichtung
- Brücken auf Motorklemmbrett falsch (Anschlussspannung: Y oder D ?)

Bei Störungen bitte die Hinweise unter 8.4. Fehlersuche beachten!

5. Bedienfeldbeschreibung



Bedienfeld

mit zweizeiligem LCD-Display zur Anzeige von Parametern und Betriebsdaten.



Die **RUN - Taste**
Starten der Pumpe(n)



Die **STOP - Taste**
Stoppen der Pumpe(n), Rückkehr zum Hauptmenü

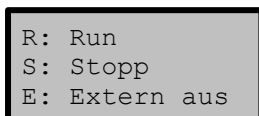


Die **Pfeiltasten**
Anwahl der Funktionen (Scrollen), Eingabe / Änderung von Daten.

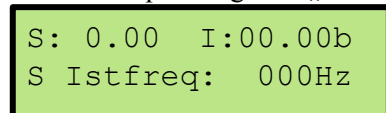


Die **SET/RESET - Taste**
Speicherung eingegebener Daten, Fehlerquittierung

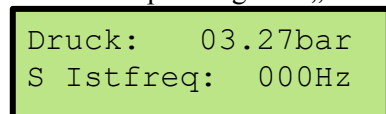
Ausgangs-Anzeige:



Aktive Hauptanzeige bei „extern“ Sollwertvorgabe




Aktive Hauptanzeige bei „intern“ Sollwertvorgabe





6. Programmieranleitung / Bedienung / Startmeldungen


6.1 Allgemeine Bedienung der Displays


Wird von der Ausgangsseite aus die  -Taste betätigt, so gelangt man zu: **Sollwerte (Code 174)**. Hier werden die Sollwerte der Anlage eingestellt.


Wird die  -Taste erneut betätigt, so gelangt man zu: **Inbetriebnahme (Code 815)**. Hier werden die Betriebsparameter der Anlage eingestellt.


Wird von der Ausgangsseite aus die  -Taste betätigt, so gelangt man zu den verschiedenen Betriebsanzeigen.


Durch erneutes Drücken der  -Taste erscheint die nächste Betriebsanzeige.

Wird in der Menüseite „Betriebsstunden“ die  -Taste betätigt, so gelangt man zum **Fehlerspeicher** (siehe „Fehlermeldungen“).

Vom Fehlerspeicher aus muss die  -Taste betätigt werden um zur Ausgangsanzeige zurückzukehren.

Im Hauptmenü kann die Druckregelung durch Drücken der  -Taste **gestartet** werden. Soll die Anlage über einen **externen** Befehl gestartet werden (siehe unter „Startbefehl“), hat diese Taste keine Funktion!

Durch Drücken der  -Taste wird die Pumpe **gestoppt**. (Bei „Extern Start“ keine Funktion!)

Durch Drücken der  -Taste wird zum Hauptmenü zurück gekehrt.



Hinweis!

Die Pumpensteuerung MA.... kann durch Einstellen von verschiedenen Funktionen und Betriebsparametern im Einzelfall optimal an alle nur möglichen Betriebsbedingungen angepasst werden. Die Anlage ist zum Zeitpunkt der Auslieferung programmiert, um den Aufwand bei der Inbetriebnahme vor Ort möglichst gering zu halten. Um die nötigen Daten einzugeben, kann zu jedem Betriebsparameter ein Menüpunkt aufgerufen werden. Die Menüpunkte werden wie oben beschrieben aufgerufen. Zu jedem Parameter gehört ein Einstellbereich, in dem entweder eine Option ausgewählt oder ein Wertebereich eingestellt werden kann.

6.2 Voraussetzungen für die Inbetriebnahme der MA... Regler

Bevor die Steuerung in Betrieb genommen wird, müssen folgende Voraussetzungen erfüllt sein:

- Anlage/Pumpe ist saug- und druckseitig an die Rohrleitung angeschlossen!
- Rohrleitung und Pumpen sind entlüftet!
- Elektrischer Anschluss ist vorgenommen und überprüft!

6.3 Erstes Einschalten des Frequenzumrichter- Reglers

Achtung!

Wenn die Funktion Autostart oder Sicherstart gewählt ist, kommt es nach dem Einschalten der Netzspannung oder nach einem Spannungsausfall zum automatischen Neustart der Pumpen!

Regler einschalten!

Nach Einschalten des Hauptschalters / der Netzspannung werden die gespeicherten Betriebsdaten im Frequenzumrichter- Regler abgeglichen. Es erscheint folgende Meldung im Display:

```
MA..Regler Aufbau
Version: 7.XX
```

Sollte die Funktion „Autostart“ angewählt sein, wird darauf hingewiesen:

```
Achtung!
Autostart
```

Sollte die Funktion „Sicherstart“ angewählt sein, wird darauf hingewiesen:

Anzeige beim Master

```
R Sicherstart M
Sec:0059 IF:30Hz
```

Anzeige beim Slave

```
R Sicherstart
Warten IF:00Hz
```

Nach dem der Autostart oder Sicherstart beendet ist, erscheint die erste Betriebsanzeige:

Aktive Hauptanzeige bei „extern“ Sollwertvorgabe

```
S: 0.00 I:00.00b
S Istfreq: 000Hz
```

Aktive Hauptanzeige bei „intern“ Sollwertvorgabe


```
Druck: 03.27bar
S Istfreq: 000Hz
```

Zwischen den Betriebsanzeigen kann mit den Pfeiltasten  und  gewechselt werden.

7. Betriebsanzeigen / Hauptmenü / Inbetriebnahme


7.1 Betriebsanzeigen anwählen

Mit der Pfeil  -Taste wird das nächste Display angezeigt.
Durch erneutes Drücken der gleichen Pfeiltaste wird das nächste Display angezeigt.

Mit der Pfeil  -Taste wird das vorherige Display angezeigt.



Achtung!

Wird das Display „Betriebsstunden“ angezeigt und die Pfeil  -Taste betätigt, so gelangt man zum Fehlerspeicher.



Hinweis!

Vom Fehlerspeicher aus muss die Set/Reset  -Taste betätigt werden, um zur Ausgangsanzeige zurückzukehren.

Wird die Pfeil  -Taste jetzt betätigt, so gelangt man zur **Startmenü**.

Betriebsanzeigen:

Betriebsstatus:

Druck, Ausgangsfrequenz: (nicht bei externer Sollwertvorgabe)

Druck: 03.27bar
S Istfreq: 000Hz



Solldruck, Istdruck: (nur bei externer Sollwertvorgabe)

S: 0.00 I:00.00b
S Istfreq: 000Hz



Datum, Uhrzeit:

Druck: 03.27bar
S 13:52 09.05.09



Drehzahl, Motorstrom:

Drehzahl: 0000n
S M.strom: 000.0A



1. Expertenseite:

P 000 LF 00 50
S1 0.00 DF 00 50



2. Expertenseite: (nur bei Multibetrieb)

SO 3.70 ST 3.20S1
S1 0.00 LF00 DF00



Speicherstatus:

Betriebsstunden-Zähler:


Betriebsstunden
S 00000h



Fehlerspeicher:1-6 mit Datumstempel

ER63 Sensorfehler
13.25 10.04.09







Hinweis! Der Fehlerspeicher wird mit der Set/Reset  -Taste verlassen.

7.2 Startmenü einstellen

Wird die Pfeil  -Taste nach dem Einschalten der Reglers betätigt, so gelangt man zum **Startmenü**.

Betriebsanzeigen:

Handbetrieb: Falls es erforderlich ist, die Pumpe(n) mit fester Drehzahl zu betreiben (z.B. bei Ausfall des Sensors), kann der „Handbetrieb“ aktiviert werden: Nachdem der Menüpunkt „Handbetrieb“ mit der  -Taste angewählt worden ist, erscheint ein blinkender Cursor. Den Cursor mit ,  auf „EIN“ bewegen und mit  bestätigen. Der Handbetrieb ist sofort aktiv. Die Frequenz, mit der die Pumpe im Handbetrieb arbeitet, kann – wie weiter unten beschrieben – eingestellt werden.

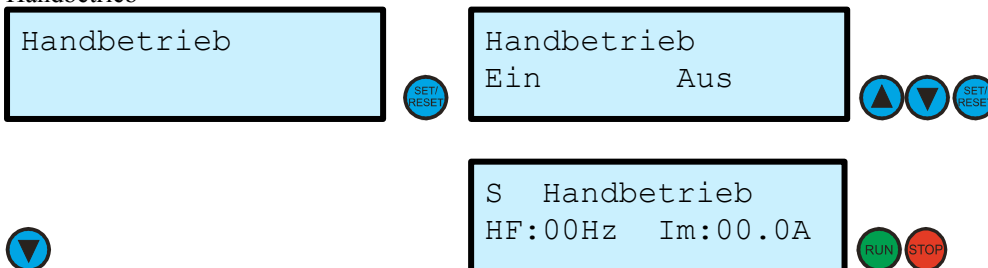
Die Pumpe(n) arbeitet, wenn der Startbefehl anliegt ( -Taste). („extern Start“ auch möglich!)

Um den Handbetrieb wieder zu deaktivieren:  -Taste für 2 Sekunden drücken.

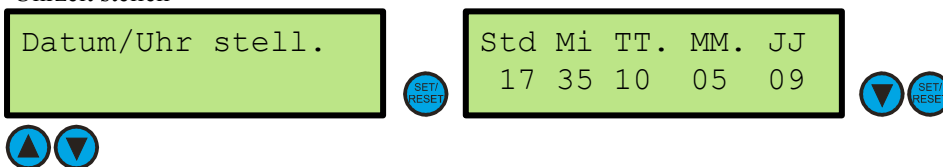
Durch Drücken der Run- oder Stop- Taste wird die Pumpe im Handbetrieb betrieben. (Bei „Extern Start“ wird extern gestartet.)

Durch Drücken der Set/Reset-Taste wird in das Hauptmenü zurückgekehrt.

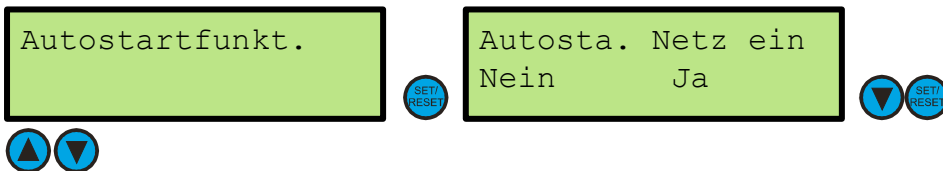
Handbetrieb



Uhrzeit stellen




Wenn die **Autostartfunktion** gewählt ist, wird nach dem Einschalten der Netzspannung oder nach einem Spannungsausfall die Pumpe(n) automatisch gestartet. Achtung: Pumpen können unerwartet anlaufen!
Autostartfunktion wählen



Wenn die **Sicherstartfunktion** gewählt ist, wird nach dem Einschalten der Netzspannung oder nach einem Spannungsausfall die Pumpe(n) in Sicherheitsmodus automatisch gestartet. Achtung: Pumpen können unerwartet anlaufen!

Sicherstartfunktion wählen



Wird die Pfeil  -Taste nach dem letzten Display betätigt haben, so gelangt man zu den Sollwerten

7.3 Sollwerte einstellen





Hinweis: Mit der -Taste kann das Menü jederzeit unterbrochen werden.
Die Sollwerte sind nur bei „intern“ Sollwertvorgabe aktiv!


Sollwerte Menü. Sollwerte Anzeigen:

Geben Sie den richtigen Code ein, um in das Sollwerte Menü zu gelangen.

Sollwerte: Codeeingabe (___)


Sollwerte:	Codeeingabe: 000
------------	---------------------


   



Geben Sie den Solldruckwert der Druckregelung ein, mit dem die Anlage arbeiten soll.
Solldruckwert der Druckregelung

Solldruck	Solldruck: 04.00 bar
-----------	-------------------------

Geben Sie den Startwert der Druckregelung ein, mit dem die Anlage wieder starten soll.
Startdruckwert der Druckregelung bei externer Solldruckvorgabe





Startdruck	Startdruck: 03.80 bar
------------	--------------------------



   

Geben Sie den %-Wert der Drucküberwachung ein, bei dem die Anlage bei Wassermangel abschalten soll. Der %-Wert bezieht sich auf den Solldruckwert. Beispiel: 50 % von 4.0 bar. Der Wassermangel ist ab < 2.0 bar aktiv und schaltet um 3 Minuten verzögert die Pumpe ab. Wird „100 %“ eingestellt, ist die Wassermangel Überwachung ausgeschaltet. Wird „0 %“ eingestellt schaltet die Drucküberwachung nach 30 Sekunden wegen „Trockenlauf“ ab
Drucküberwachung der Druckregelung





Drucküberwachung	Drucküberwachung 100-0% 50%
------------------	-------------------------------------



   

Geben Sie den Differenzdruck der Druckregelung für den Master- / Slave- Betrieb ein.
Differenzdruck der Druckregelung (nur bei Multibetrieb)





Differenzdruck	Differenzdruck: 00.30 bar
----------------	------------------------------



   

Geben Sie die Wartezeit der Druckregelung für den FIXP - Betrieb ein.
Wartezeit der Druckregelung (nur bei FIXP-Betrieb beim MAH- Regler)





FIXP Wartezeit:	FIXP-Wartezeit: 0-99sec. 01s
-----------------	--------------------------------------



   


 

Geben Sie den Handsollwert in Hz ein, bei dem die Anlage im Handbetrieb arbeiten soll.
Handsollwert der Pumpe bei Handbetrieb Einstellbereich: MAH,MAS2,MAK, MAI 30-99Hz, MAE 30-199Hz.



Handsollwert:	Handsollwert: 15-xxxHz xxHz
---------------	-------------------------------------

Wird die Pfeil -Taste nach dem letzten Display betätigt haben, so gelangt man zur Inbetriebnahme.





7.4 Inbetriebnahme einstellen


Hinweis: Mit der -Taste oder  - Taste kann das Menü jederzeit unterbrochen werden.
Inbetriebnahme Menü. **Inbetriebnahme Anzeigen:**

Die Codeeingabe:

Geben Sie den richtigen Code ein um in das Inbetriebnahme Menü zu gelangen.

Sollwerte: Codeeingabe (__)





Inbetriebnahme		Codeeingabe: 000			
----------------	---	---------------------	---	---	---





Die Motordrehrichtung:

Geben Sie die Drehrichtung der Pumpe ein. Netzphasenlage spielt keine Rolle!

Drehrichtung der Pumpe





Motordrehricht.		Motordrehricht. Rechts Links			
-----------------	---	---------------------------------	---	---	---



 

Die Hochlaufzeit:

Geben Sie die Hochlaufzeit der Pumpe ein. Empfehlung: 1-3 Sekunden.

Hochlaufzeit der Pumpe




Hochlaufzeit:		Hochlaufzeit: 0-99sec. 01.0s			
---------------	---	---------------------------------	---	---	---



 

Die Runterlaufzeit:

Geben Sie die Runterlaufzeit der Pumpe ein. Empfehlung: 2-10 Sekunden.

Runterlaufzeit der Pumpe

Runterlaufzeit:		Runterlaufzeit: 0-99sec. 02.0s			
-----------------	---	-----------------------------------	---	---	---





Die P- Verstärkung:

Geben Sie die P- Verstärkung der Druckregelung ein. Empfehlung: 0,2-1,0.

Sorgt für die schnelle Nachregelung der Pumpe auf den Sollwert.






Der P - Boost (**nur MAH - Regler**) kann das Nachregeln aus dem „Standby“ wesentlich verbessern.

P-Verstärkung der Druckregelung

P- Verstärkung		P- Verstärkung 0.2-5.0 01.0			
----------------	---	--------------------------------	---	---	---






Geben Sie den P- Boost der Druckregelung ein. Empfehlung: 2,0-3,0.



P-Boost eingeben (nur MAH)


P- Boost	 	P- Boost 0.2-4.8 04.8			
----------	---	--------------------------	---	---	---

Geben Sie die P- Boostfrequenz der Druckregelung ein. Empfehlung: 35Hz.

P-Boostfrequenz eingeben (nur MAH)

P-Boostfrequenz	 	P-Boostfrequenz 15-99Hz 35Hz			
-----------------	---	---------------------------------	---	---	---

Wird die Pfeil  -Taste nach dem letzten Display betätigt, so gelangt man zum nächsten Menüpunkt.

Die Integrationszeit:

Geben Sie die Integrationszeit der Druckregelung ein. Empfehlung: 0,5-2,0.
Sorgt für die schnelle Nachregelung der Pumpe auf den Sollwert.

Integrationszeit der Druckregelung

Integrationszeit	SET/RESET	Integrationszeit	0.1-9.9s	01.0s	▲	▼	SET/RESET
▲	▼						

Die Nullmengenabschaltung:

Sorgt für die sichere Abschaltung bei Fördermenge „0“. Die **Prüfphase** manipuliert den Solldruck um ständig zu prüfen, ob gefördert wird. Je größer die Prüfphase ist, desto sicherer schaltet die Pumpe bei Förderung „0“ ab. Der **Drehzahlfaktor** und der **Lastfaktor** bilden eine mathematische Verknüpfung. Die Logik heißt:
Istdruck = Solldruck + Drehzahlwert < Drehzahlfaktor + Lastwert < Lastfaktor = Standby.

Diese Einstellung lässt sich sehr gut auf der Expertenseite 1 nachvollziehen.

Für die Einstellung der Anlage mit Last- und Drehzahlfaktor ist Fachwissen erforderlich!

Geben sie die Prüfphase für die Nullmengenabschaltung ein. Empfehlung: 50%.

Prüfphase der Druckregelung

Prüfphase:	SET/RESET	Prüfphase:	0-100%	50%	▲	▼	SET/RESET
▲	▼						

Geben Sie den Drehzahlfaktor für die Nullmengenabschaltung ein. Empfehlung: 60%.

Drehzahlfaktor der Druckregelung

Drehzahlfaktor	SET/RESET	Drehzahlfaktor:	0-100%	50%	▲	▼	SET/RESET
▲	▼						

Geben Sie den Lastfaktor für die Nullmengenabschaltung ein. Empfehlung: 50%.

Lastfaktor der Druckregelung

Lastfaktor	SET/RESET	Lastfaktor:	0-100%	50%	▲	▼	SET/RESET
▲	▼						

Die Leckageüberwachung:

Sorgt für die sichere Abschaltung der Pumpe bei zu hoher Schalthäufigkeit..

Die Funktion ist wichtig um z.B. Unterwasserpumpen vor Überhitzung zu schützen.

Wählen sie die Art der Leckageüberwachung.


Leckageüberwachung der Pumpe

Leckageüberwach.	SET/RESET	Leckageüberwach.	Aus	Ein	▲	▼	SET/RESET
------------------	-----------	------------------	-----	-----	---	---	-----------

Geben Sie die Anzahl für die Pumpenstarts ein. Empfehlung: keine.

Anzahl der Pumpenstarts





Starts in 20 min	▲	▼	SET/RESET	
1-15	08	▲	▼	SET/RESET
▲	▼			

Wird die Pfeil  -Taste nach dem letzten Display betätigt, so gelangt man zum nächsten Menüpunkt.






Die Laufzeitüberwachung:

Sorgt für die sichere Abschaltung der Pumpe bei zu langer Laufzeit. Die Funktion ist wichtig um z.B. Pumpen vor Leckage zu schützen. Wählen Sie die Art der Laufzeitüberwachung.

Laufzeitüberwachung der Pumpe

Maxim. Laufzeit:		Maxim. Laufzeit: Aus Ein			
------------------	---	-----------------------------	---	---	---





Geben sie die maximale Laufzeit für die Pumpe ein. Empfehlung: keine Maximale Laufzeit der Pumpe

Maxim. Laufzeit: 10-720min 010min					
--------------------------------------	---	---	---	---	---






Der U-Pumpenwächter: (nur MAH - Regler)

Sorgt für die sichere Abschaltung der Pumpe bei zu geringer Drehzahl. Die Funktion ist wichtig um Unterwassermotoren vor zu kleiner Drehzahl zu schützen. Schalten Sie den U-Pumpenwächter bei Unterwasserpumpe Betrieb ein.

Unterwasserpumpen Betriebsart






U-Pumpenwächter		U-Pumpenwächter Aus Ein			
-----------------	---	----------------------------	---	---	---



Geben Sie die Überwachungsfrequenz für die Unterwasserpumpe ein. U-Wächterfrequenz der Pumpe

U-Wächterfreq.: 25-40Hz 25Hz					
---------------------------------	--	--	--	--	--

Geben Sie die Überwachungszeit für die Unterwasserpumpe ein.

U-Wächterzeit der Pumpe





U-Wächterzeit: 9-99sec. 09s					
--------------------------------	---	---	---	---	---



 

Der Drucksensortyp:

Geben Sie den Sensor Typ für die Druckregelung ein. Daten: Siehe Typenschild Sensor.

Sensor Typ der Druckregelung





Drucksensortyp		Drucksensortyp 1-100bar 10bar			
----------------	---	----------------------------------	---	---	---



 


Der Istwert Eingang: (nur MAH - Regler)

Wählen Sie den Signaleingang für den Sensor aus. Daten: Siehe Typenschild Sensor. Diese Funktion gibt ihnen die Möglichkeit zwischen 0-10V und 4-20mA Signal zu wählen.

Signaleingang für den Sensor der Druckregelung

Istwert Eingang		Istwert Eingang 4-20mA 0-10V			
-----------------	---	---------------------------------	---	---	---

Wird die Pfeil  -Taste nach dem letzten Display betätigt, so gelangt man zum nächsten Menüpunkt.

Die Solldruckvorgabe:

Diese Funktion gibt ihnen die Möglichkeit den Solldruck „intern“ über Tastatur oder „extern“ über ein 4-20mA Signal vorzugeben.

Solldruckvorgabe der Druckregelung



Wählen sie den Eingang für die Sollwertvorgabe der Druckregelung.



Der Startbefehl:

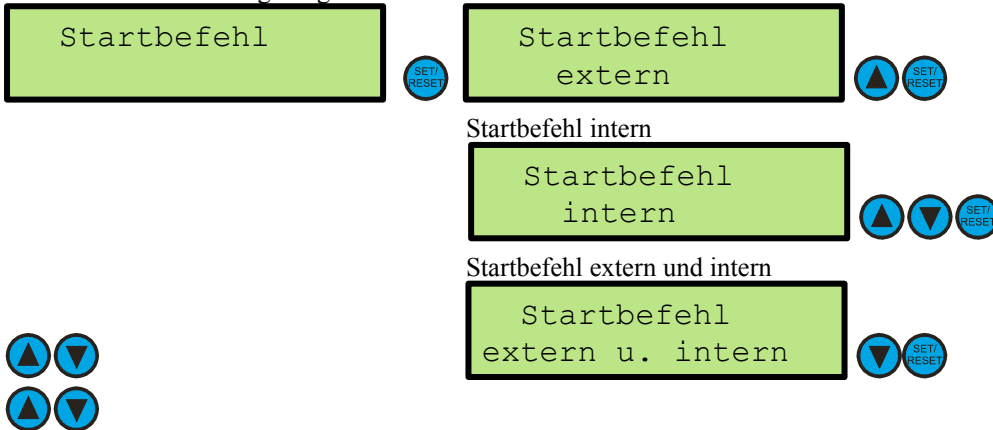
Wählen Sie den Eingang für den Startbefehl der Druckregelung.

Die Funktion gibt ihnen die Möglichkeit den Startbefehl „intern“ über Tastatur oder „extern“ über die Klemmleiste oder „intern und extern“ über Tastatur und Klemme vorzugeben.

Bei „extern und intern“ Anwahl erscheint ein „E“ als Statusanzeige, wenn „Run“ aktiv ist und der externe Eingang geöffnet wird.

„E“ = Extern Aus

Startbefehl der Druckregelung

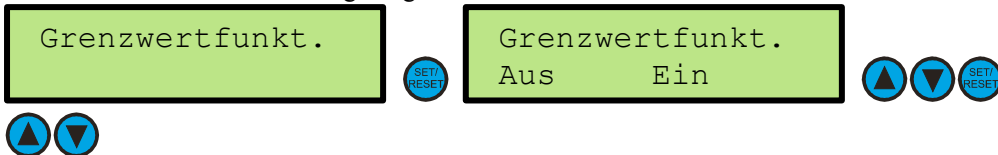



Der Grenzwertfunktion: (Nur MAH - Regler)

Schalten Sie die Grenzwertfunktion bei Beregnungsanlagen bei Bedarf „Ein“.

Ist die Grenzwertfunktion aktiv muss der Frequenzumrichter - Regler nach jedem „Standby“ durch die Nullmengenabschaltung, mit dem externen Eingang „Grenzwert“ neu gestartet werden. Mit dieser Funktion verhindern sie bei Beregnungsanlagen ein „Totlaufen“ der Pumpe nach dem Ende der Beregnung.

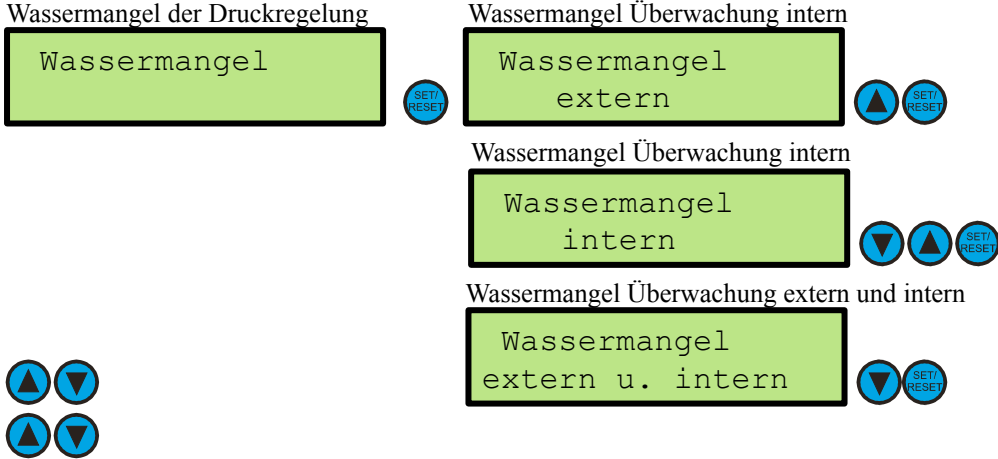
Grenzwertfunktion der Druckregelung



Wird die Pfeil  -Taste nach dem letzten Display betätigt, so gelangt man zum nächsten Menüpunkt.

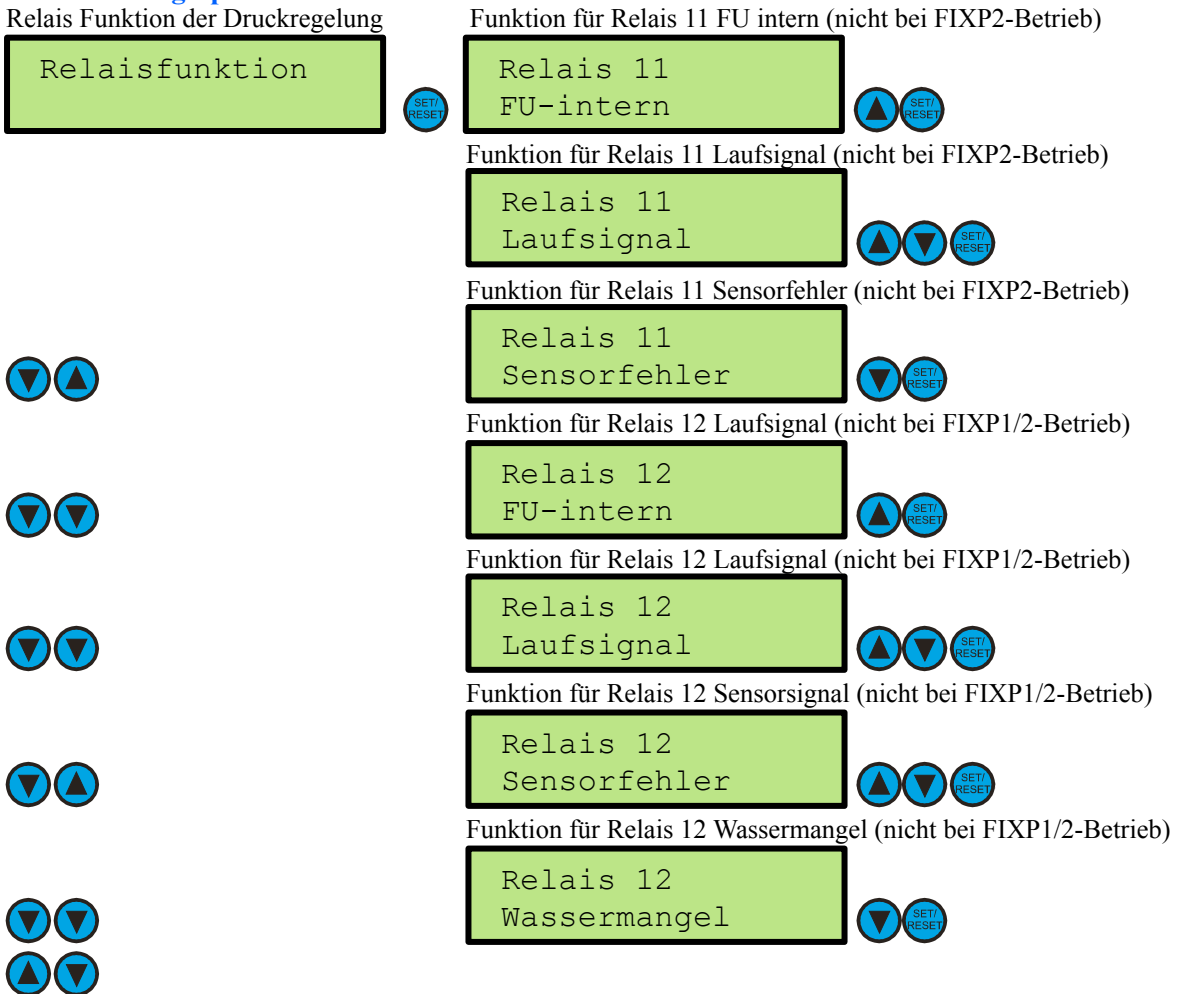
Der Wassermangel: (Nur MAH - Regler)

Wählen Sie den Eingang für die Wassermangel Funktion der Druckregelung.
 Die Funktion gibt Ihnen die Möglichkeit, den Wassermangel „intern“ mit der Drucküberwachung oder „extern“ über die Klemme oder „intern und extern“ mit der Drucküberwachung und Klemme vorzugeben.
Ist „intern“ Anwahl aktiv, erscheint bei Fehlermeldung „127i Wassermangel“. Die Einstellungen beziehen sich auf die Drucküberwachung. Ist „extern“ Anwahl aktiv und der externe Eingang wird geöffnet, erscheint die Fehlermeldung „130e Wassermangel“.



Die Relaisfunktion: (nur MAH - Regler)

Wählen Sie die Relaisfunktion der Druckregelung aus.
 Diese Funktion stellt die Meldungen für die optionalen Relais 11 und Relais 12 (Option) ein.
Achtung: Je nach technischer Ausführung können das Relais 11 oder das Relais 12 oder die beiden Relais 11+12 gesperrt sein.



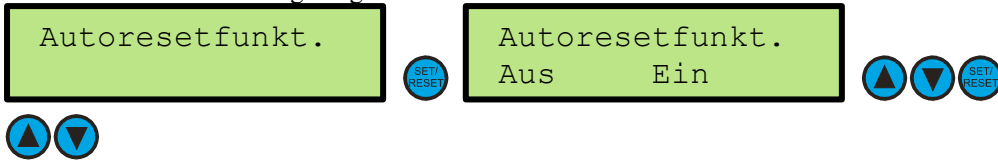
Wird die Pfeil -Taste nach dem letzten Display betätigt, so gelangt man zum nächsten Menüpunkt.

Die Autoresetfunktion:

Wählen Sie die Resetfunktion für die Druckregelung an (**3 mal in 20 Min**).

Diese Funktion gibt Ihnen die Möglichkeit die Druckregelung bei Störung automatisch wieder Anlaufen zu lassen. **Achtung: Die Anlage läuft automatisch wieder an!**

Resetfunktion der Druckregelung



Die Anlagenbetriebsart:

Geben Sie die Anlagenbetriebsart ein.

In der Betriebsart **Einzelanlage** arbeitet der Regler als Einzelanlage.

In der Betriebsart **Multibetrieb** können zwischen zwei und acht Pumpen als Mehrfachanlage arbeiten.

Diese Funktion wird gewählt, wenn die Pumpenanlage aus mehreren Pumpen besteht, die alle über Frequenzumrichter in Druckregelung arbeiten. Beim Multibetrieb werden alle **fünf Betriebsstunden** die Pumpen zwischen Master und Slave gewechselt. Ist eine Pumpe nicht in Betrieb und gleichzeitig Master, werden die Pumpen vom Master zum Slave nach ca. einer Minute gewechselt.

Achtung: Bei Multibetrieb müssen die Parameter für alle Regler gleich eingegeben werden.

In der Betriebsart **FIXP-Funktion (nur MAH - Regler)** der Master mit Frequenzumrichter, über die Relaisausgänge Relais 11 und Relais 12, eine oder zwei Pumpen fester Drehzahl.

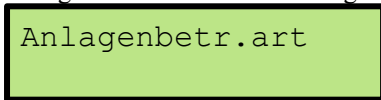
In der FIXP1-Funktion wird das Relais 12 benutzt.

In der FIXP2-Funktion werden beide Relais 11+12 benutzt

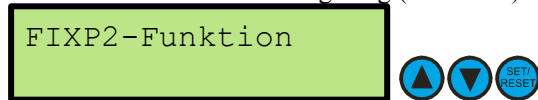
Achtung: Bei FIXP - Betrieb erfolgen keine Pumpenwechsel.

Die Relais 11 und 12 sind für Sonderfunktionen gesperrt.

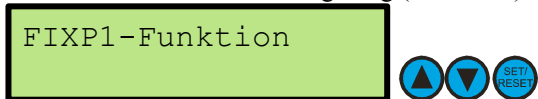
Anlagenbetriebsart der Druckregelung



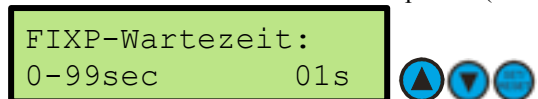
FIXP2 Funktion der Druckregelung (nur MAH)



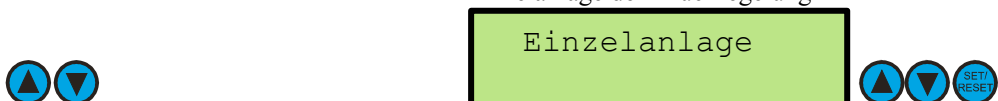
FIXP1 Funktion der Druckregelung (nur MAH)



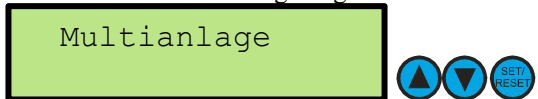
Geben sie die Wartezeit die FIX-Pumpe ein. (nur bei FIXP-Betrieb)



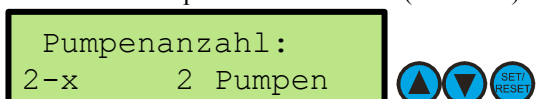
Einzelanlage der Druckregelung



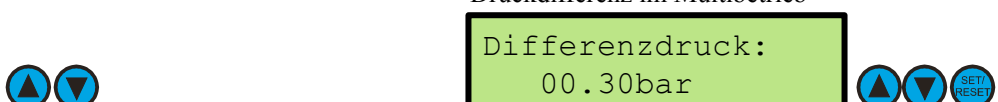
Multibetrieb der Druckregelung




Anzahl der Pumpen im Multibetrieb (2-8/2-4/2)



Druckdifferenz im Multibetrieb

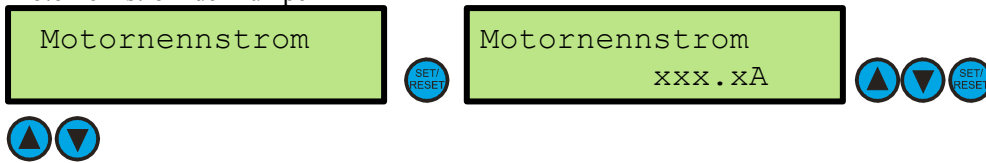


Wird die Pfeil  -Taste nach dem letzten Display betätigt, so gelangt man zum nächsten Menüpunkt.

Der Motornennstrom:

Geben Sie den Motornennstrom der Pumpe ein. Daten: Siehe Typenschild.
Mit dieser Funktion stellen Sie den Motornennstrom für die Pumpe ein.
Die Einstelldaten entnehmen Sie dem Typenschild.

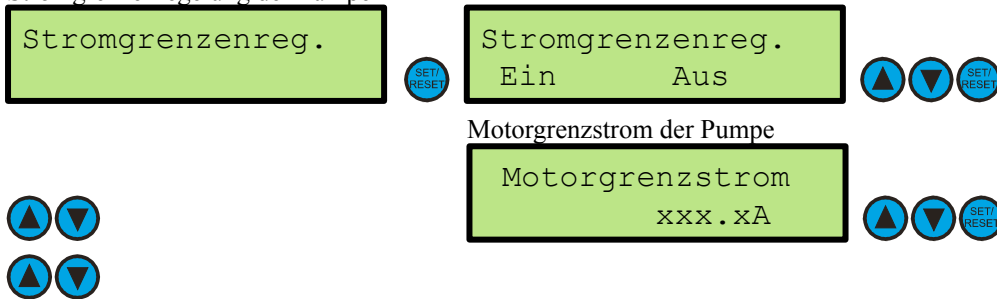
Motornennstrom der Pumpe



Die Stromgrenzenregelung:

Geben Sie den Motorgrenzstrom der Pumpe ein. Daten: Siehe Typenschild.
Mit dieser Funktion können Sie den maximalen Strom für die Pumpe eingeben. Sie verhindert durch Verringerung der Ausgangsfrequenz eine dauerhafte Überschreitung des Motorgrenzstromes.
Mit dieser Einstellungen haben Sie die Möglichkeit die Pumpe gegen Überlast zu schützen.
Anwendung: Gelegentlicher Betrieb der Pumpe ohne Gegendruck bei großer Wasserabnahme.
Empfehlung: 1,25* Motornennstrom.

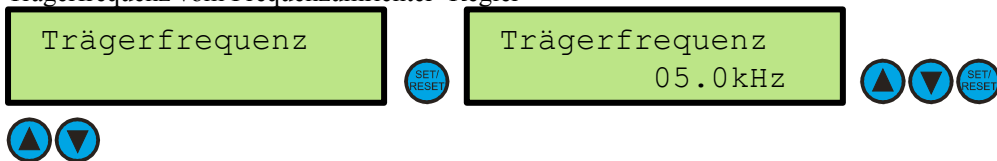
Stromgrenzenregelung der Pumpe



Die Trägerfrequenz:

Geben Sie die Trägerfrequenz der Druckregelung ein
Hohe Trägerfrequenzen verursachen höhere Wärmebelastung des Umrichters und größere Störungen auf den Netz- und Motorleitungen; Niedrige Trägerfrequenzen verursachen höhere Motorgeräusche und höhere Verluste im Motor. Diese Funktion wird benötigt, um bei unterschiedlichen Kabellängen zwischen Pumpe und Druckregelung die Trägerfrequenz auf die Anwendung abzustimmen. Diese Funktion sollte von einem Elektrofachmann oder nach Rücksprache mit den Hersteller eingestellt werden.
Empfehlung: Werkseinstellung 3 kHz oder 5 kHz (MAH,MAS2,MAK,MAE) oder 9 kHz (MAI). Mit dieser Einstellung arbeiten ca. 95 % aller Anlagen.

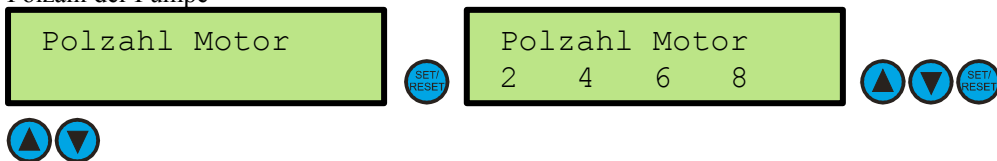
Trägerfrequenz vom Frequenzumrichter- Regler




Die Motorpolzahl:

Geben Sie die Motorpolzahl der Pumpe ein. Daten: Siehe Typenschild.
Polzahl 2 = ca. 2900 1/min, Polzahl 4 = ca. 1450 1/min.

Polzahl der Pumpe



Wird die Pfeil  -Taste nach dem letzten Display betätigt, so gelangt man zum nächsten Menüpunkt.
Seite

Die Motorspannung:

Geben Sie die Motorspannung der Pumpe ein.
Die Einstelldaten entnehmen sie dem Typenschild des Motors.

Motorennspannung der Pumpe

Die Nennfrequenz:

Geben Sie die Nennfrequenz der Pumpe ein. Daten: Siehe Typenschild.
Mit diese Funktion wird die Nennfrequenz der Pumpe eingestellt.

Einstellbereich: MAH,MAS2,MAK, MAI 30-99Hz, MAE 30-199Hz.

Nennfrequenz der Pumpe

Die Maximalfrequenz:

Geben Sie die Maximalfrequenz der Pumpe ein.
Diese Funktion gibt Ihnen die Möglichkeit, die maximale Frequenz der Pumpe für den Betrieb einzugeben.
Mit dieser Möglichkeit der Einstellung kann die Pumpenleistung begrenzt werden.

Anwendung: Pumpen mit großer Förderung bei geringem Gegendruck (Anlagenschutz).

Einstellbereich: MAH,MAS2,MAK, MAI 30-99Hz, MAE 30-199Hz.

Nennfrequenz der Pumpe

Die Boostmethode:


Geben Sie den Boostwert in % für die Pumpe ein.
Diese Funktion gibt Ihnen die Möglichkeit, die Boostmethode für die Pumpe einzugeben.
Mit dieser Funktion kann das Anfahrverhalten der Pumpe bestimmt werden. Diese Funktion sollte von einem Fachmann oder nach Rücksprache mit den Hersteller eingestellt werden.

Empfehlung: 0 % bei MAE, MAK, MAS2, MAI. Empfehlung: 10 % bei MAH.

Mit dieser Einstellung arbeiten ca. 95% aller Anlagen.

Boostmethode der Pumpe

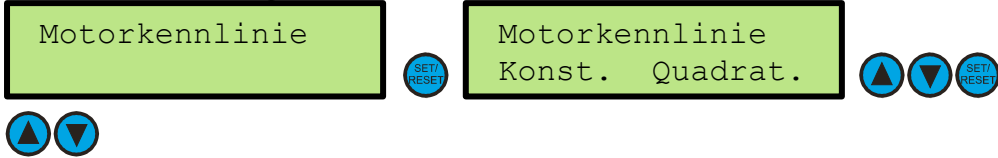
Boostwert der Pumpe

Wird die Pfeil  -Taste nach dem letzten Display betätigt, so gelangt man zum nächsten Menüpunkt.

Die Motorkennlinie: (nicht beim MAI - Regler)

Wählen Sie die Motorkennlinie (Konstant oder Quadratisch) der Pumpe.
Diese Funktion gibt Ihnen die Möglichkeit, die Motorkennlinie für die Pumpe einzustellen.
Mit dieser Funktion kann der Energieverbrauch der Pumpe verändert werden. Diese Funktion sollte von einem Elektrofachmann oder nach Rücksprache mit den Hersteller eingestellt werden.
Empfehlung: Quadratisch für Kreiselpumpen; Konstant für Unterwasserpumpen.

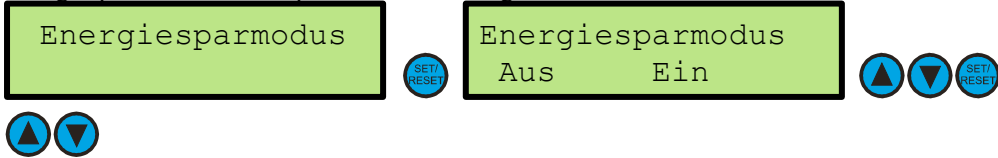
Motorkennlinie der Pumpe



Der Energiesparmodus: (nur MAH - Regler)

Schalten Sie den Energiesparmodus des Frequenzumrichter- Reglers „Ein“ oder „Aus“.
Diese Funktion gibt Ihnen die Möglichkeit, bei langen und gleichmäßigen Betrieb der Pumpe den Energieverbrauch der Pumpe zu senken. Diese Funktion sollte von einem Elektrofachmann oder nach Rücksprache mit den Hersteller eingestellt werden. Empfehlung: Ein.

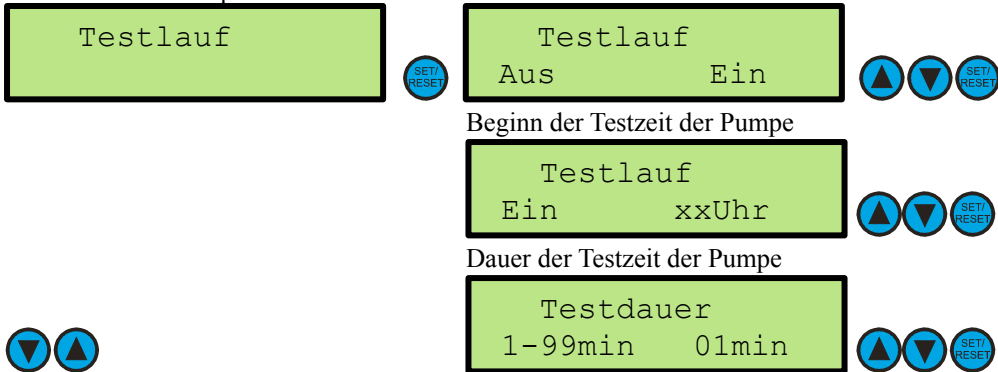
Energiesparmodus des Frequenzumrichter- Reglers



Der Testlauf:

Wählen Sie den Testlauf für die Pumpe an.
Diese Funktion gibt Ihnen die Möglichkeit, die Pumpe einmal in 24 Stunden mit Handfrequenz laufen zu lassen. Dieser Funktion kann ein Festsetzen der Pumpe verhindern.


Testbetrieb der Pumpe



Feuerlöschmodus anwählen (nur MAH)



Zur Zeit keine Funktion (9/09)

Wird die Pfeil  -Taste nach dem letzten Display betätigt, so gelangt man zum nächsten Menüpunkt.

Der Sicherheitsstart:

Wählen Sie bei Bedarf den Sicherheitsstart für die Pumpe an.

Wenn die **Sicherheitsstart** Funktion gewählt ist, wird nach dem Einschalten der Netzspannung oder nach einem Spannungsausfall die Pumpe(n) gestartet. Achtung: Pumpen können unerwartet anlaufen!

Diese Funktion gibt Ihnen die Möglichkeit, die Rohrleitung nach einem Netzspannungsausfall langsam und schonend zu füllen. Im Sicherheitsmodus arbeitet nur die Master - Pumpe mit Festdrehzahl für die eingestellte Zeit. Die Slave - Pumpe(n) ist (sind) gestoppt. Diese Funktion sollte von einem Fachmann oder nach Rücksprache mit den Hersteller eingestellt werden.

Einstellbereich: MAH,MAS2,MAK, MAI 30-99Hz, MAE 30-199Hz.

Sicherheitsstart der Pumpe

Sicherheitsstart

Sicherheitsstart Aus Ein

Sicherheitsfrequenz der Pumpe

Sicherheitsfreq. 15-xxxHz xxHz

Sicherheitszeit der Druckregelung

Sicherstartdauer 1-99min 01min

Die Druckabsenkung:

Geben Sie den % Wert für die Druckabsenkung ein.

Wählen Sie bei Bedarf die Druckabsenkung für die Pumpe auf Zeit an.

Diese Funktion gibt Ihnen die Möglichkeit den Energieverbrauch der Pumpe zu senken.

Druckabsenkung der Druckregelung

Druckabsenkung

Druckabsenkung Aus Ein

Druckabsenkung Wert der Druckregelung

Sollwertabsenkung 1-100% 20%

Einschaltzeit der Druckabsenkung

Absenkzeit Ein xxUhr

Ausschaltzeit der Druckabsenkung

Absenkzeit Aus xxUhr

Geben sie den Druckabsenkung Wert in % für die Druckregelung ein.

Die Menüsprache:

Stellen Sie die Menü Sprache ein.

Wählen sie bei Bedarf zwischen englischer und deutscher Sprache.

Menüsprache

Sprache

Sprache Deutsch English

ENDE Menü

Hinweis: Mit der -Taste oder -Taste kann das Menü jederzeit unterbrochen werden.

8. Fehlermeldungen

8.1 Fehleranzeigen im Display

Im Störfall schaltet der Frequenzumrichter ab und die Pumpe läuft frei aus.

Fehlermeldungen können durch Betätigen der  -Taste zurückgesetzt werden.

Fehlermeldungen:

Störung: Motorlast

01 Im Betrieb
Motorlast > 200%

Motorlast im Betrieb zu hoch.
Motorleistung verringern!
Pumpen fördern zu viel?



Störung: Motorlast

02 Runterlauf
Motorlast > 200%

Motorlast im Runterlauf zu hoch. Rückschlag defekt?
Runterlaufzeit zu klein!



Störung: Motorlast

03 Hochlauf
Motorlast > 200%

Motorlast im Hochlauf zu hoch.
Hochlaufzeit verlängern.
Pumpe schwergängig?



Störung: Motorlast

04 Stillstand
Motorlast > 200%

Motorlast im Stillstand zu hoch.
Pumpe ist blockiert!
Service anrufen!



Störung: Motorschutz

05 Motorschutz
Auslösung

Motorschutz Auslösung.
Pumpenleistung verringern.
Motorschutz einstellen!



Störung: Zwischenkreis

07 Überspannung
Zwischenkreis

Generatorischer Betrieb.
Rückschlagventile prüfen.
Service anrufen!



Störung: EEPROM

08
EEPROM - Fehler

Fehler im Druckregler intern.
neue Inbetriebnahme,
Service anrufen, FU erneuern.



Störung: Unterspannung

09 Phasenausfall
/ Unterspannung

Netzspannungsfehler.
Sicherungen prüfen,
Netzspannung prüfen.



Störung: CT Offset

10 CT Offset

CT Offset
Falsche Eingabe direkt am FU.
Service anrufen!



Störung: Prozessor

11 Prozessor
gestört

Funkstörung an FU.
Schirmkabel prüfen, Störquelle
entfernen.



Störung: Externe Störung

12
Externe Störung

Externe Störung über Eingang
wurde ausgelöst.
externe Fehlerquelle beseitigen.



Fehlermeldungen:

Störung: Wiederanlaufsperr

13 Wiederanlauf-
sperre

Wiederanlaufsperr wurde
direkt am FU eingegeben.
Service anrufen!



Störung: Motor defekt

14 Erdschluss
am Motor

Erdschluss! Kabel, Verbinder,
Motor auf Erdschluss prüfen.



Störung: Netzspannung

15
Netzüberspannung

Überspannung im Netz.
Netzspannung messen,
Service anrufen!



Störung: Netzspannung

16 kurzer
Netzausfall

Kurzer Netzausfall.
Verbindungen nachziehen,
Netzspannung prüfen.



Störung: Frequenzumrichter

21 IGBT-
Übertemperatur

Umrichter wird zu heiß.
Trägerfrequenz verringern.
Kühlung defekt?



Störung: Frequenzumrichter

23 FU
Interne Störung

Frequenzumrichter defekt.
FU tauschen.
Service anrufen!



Störung: Netzspannung

24
Netzphasenausfall

Phasenausfall.
Sicherungen prüfen.
Netzspannung prüfen.



Störung: Frequenzumrichter

30
IGBT - Ausfall

Kurzschluss an FU.
Kabel, Verbinder, Motor prüfen.
Service anrufen!



Störung: Frequenzumrichter

31
IGBT - Ausfall

Frequenzumrichter defekt.
FU tauschen.
Service anrufen!



Störung: Motor

35
Kaltleiter

Kaltleiter Auslösung.
Motortemperatur verringern.
Kaltleiter prüfen.



Störung: Sensor


63 Sensorfehler
Handbetrieb ?

Sensor ausgefallen oder Druck
<= 0.10 bar. Sensor prüfen.
Handbetrieb wird angeboten!



Handbetrieb: Falls es erforderlich ist, die Pumpe(n) mit fester Drehzahl zu betreiben (z.B. bei Ausfall des Sensors), kann der „Handbetrieb“ aktiviert werden: Nachdem der Menüpunkt „Handbetrieb“ mit der -Taste angewählt worden ist, erscheint ein blinkender Cursor. Den Cursor mit , auf „EIN“ bewegen

Bedienungsanleitung

und mit  bestätigen. Der Handbetrieb ist sofort aktiv. Die Frequenz, mit der die Pumpe im Handbetrieb läuft kann – wie weiter unten beschrieben – eingestellt werden.

Die Pumpe(n) laufen, wenn der Startbefehl anliegt (-Taste). (Bei „Extern Start“ keine Funktion!)

Um den Handbetrieb wieder zu deaktivieren: -Taste für 2 Sekunden drücken.

Störung: Pumpenbetrieb (nur MAH - Regler)

127i
Wassermangel

Interner Istdruck zu klein!
Pumpe defekt?
Drucküberwachung überprüfen.



Störung: Pumpenbetrieb

130e
Wassermangel

Externer Istdruck zu klein!
Pumpe defekt?
Externes Signal überprüfen.



Störung: Pumpenbetrieb (nur MAS2,MAK,MAE,MAI - Regler)

127
Wassermangel

Istdruck zu klein!
Pumpe defekt?
Drucküberwachung überprüfen.



Störung: Pumpenbetrieb

135
Trockenlauf

Istdruck kleiner als 0,50 bar!
Pumpe defekt?
Wasserstand überprüfen.



Störung: Pumpenbetrieb

143
Maximale Laufzeit

Eingestellte Laufzeit
überschritten. Anlage prüfen.
Laufzeiteinstellung überprüfen.



Störung: U- Pumpenmotor

144
U-Pumpenfehler

Pumpe arbeitet mit weniger als
30Hz für länger als 3 Minuten.
Wasserabnahme vergrößern.



Störung: Pumpenbetrieb

159
Leckagefehler

Pumpe startet zu häufig.
Dichtigkeit der Anlage prüfen.
Leckageeinstellung prüfen.



Störung: Kettenfehler

175
Kettenfehler

Verbindung der FU- Regler im
Multibetrieb ist gestört?
Service anrufen!



Bei einem Kettenfehler wird automatisch ein Reset mit Ketten - Neuaufbau, bis zu 25 mal in 60 Minuten, bis zur Fehlermeldung durchgeführt.

Störung: Frequenzumrichter

255
Sonstiger Fehler

Nicht definierter Fehler.
Verbindung zum/im FU gestört?
Service anrufen!



Fehlermeldungen können durch Betätigen der -Taste oder durch kurzes externes Ansteuerung der Klemme „Handbetrieb“ zurückgesetzt werden.

8.2 Reset der Betriebsstunden

Um die Betriebsstunden auf **00000** zurückzusetzen, folgende Vorgehensweise:

Einschalten und während des Kommunikation- Aufbaus:

Die Pfeil  +  + die Set/Reset  Tasten gleichzeitig gedrückt halten!

Es erscheint diese Meldung im Display:



BST Reset

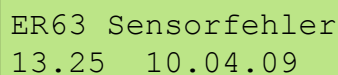
Bei Misserfolg den Vorgang wiederholen.

8.3 Fehlerspeicher

Wird von der Menüseite „Betriebsstunden“ die  -Taste betätigt, so gelangt man zum **Fehlerspeicher**. Hier können rückwirkend die letzten 1-6 Fehlermeldungen mit Datum und Uhrzeit zum Zeitpunkt des Fehlers ausgelesen werden.


Beispiel:
Zeitpunkt:


Fehlernummer 63 „Sensorfehler“
13.25 Uhr am 10-04-2009.



ER63 Sensorfehler
13.25 10.04.09



Mit den Pfeiltasten  und  kann zwischen den Fehlern, insofern mehrere Fehler vorhanden sind, hin und her geblättert werden.

Vom Fehlerspeicher aus muss die  -Taste betätigt werden um zur **Ausgangsanzeige** zurückzukehren.

8.4 Fehlersuche

Anzeigen dunkel

Netzspannung vorhanden und eingeschaltet?
Ist eine oder sind mehrere Sicherungen defekt?

Anlage startet nicht

Der Startbefehl liegt nicht an!
Bei Start über die „RUN - Taste“: Betätigen Sie die Run - Taste?
Bei Start über externe Klemmen: 24VDC und „Extern“ geschlossen?

Anlage startet nicht, obwohl „R“-Signal im Display erscheint

Sensor nicht angeschlossen? (Meldung: „Sensorfehler“)
Der Istdruck ist erreicht oder über Solldruck? Der Startdruck ist nicht oder zu klein eingestellt?

Pumpen schalten nicht ab

Ist der Solldruck zu hoch eingestellt (Pumpen schaffen den Druck nicht)?
Ist die Rohrleitung der Anlage nicht richtig entlüftet?
Rückflussverhinderer nicht in der Druckleitung vor dem Sensor eingebaut?
Nullmengenabschaltung nicht richtig eingestellt? **Siehe: Prüfphase, Lastfaktor, Drehzahlfaktor!**
Ist der Rückflussverhinderer undicht?
Bei kurzen starren Rohrleitungen, Ausdehnungsgefäß in die Druckleitung hinter dem Rückflussverhinderer einbauen (Vorpressdruck überprüfen: Startdruck – 0,5 bar)!

Druckanzeige zeigt nicht den tatsächlichen Druck an

Drucksensortyp entspricht nicht dem verwendeten Drucksensor (z.B. 10 bar - Sensor; 25 bar - Sensor)?
Sensor oder Sensor Stecker ist nass geworden?
Sensorkabel defekt oder falsch angeschlossen?

Regler wird zu warm

Umgebungstemperatur überprüfen! Ggf. für Kühlung sorgen!
Taktfrequenz verringern: siehe „Trägerfrequenz“!

Display zeigt keine Daten und Pumpen starten nicht

Angeschlossene Pumpen haben beim „Netz“ Einschalten schon Erdschluss.
Pumpen abklemmen und auf möglichen Erdschluss überprüfen.
Frequenzumrichter-Regler ohne angeschlossene Pumpen auf Funktion prüfen.

9. Experteneinstellungen

9.1 FIXP - Betrieb nur beim MAH- Regler mit einem Frequenzumrichter

In der FIXP - Betriebsart können eine oder zwei Pumpen mit fester Drehzahl angesteuert werden.

Voraussetzung: Alle Pumpen fördern in eine gemeinsame Druckleitung. Hinter jeder Pumpe befindet sich ein federbelasteter Rückflussverhinderer. Ein Drucksensor ist in die gemeinsame Druckleitung eingebaut.

Die FIXP - Anlage besteht aus einer drehzahlgeregelten Pumpe und ein bis zwei Pumpen mit fester Drehzahl. Die Pumpe(n) mit fester Drehzahl sind über die Relaisausgängen 11 und 12 angeschlossen. Die Pumpe(n) mit fester Drehzahl werden über Schütz oder Sanftstarter betrieben.

In der FIXP1-Funktion wird das Options- Relais 12 benutzt.

In der FIXP2-Funktion werden beide Options- Relais 11+12 benutzt

Die einzelnen Pumpen werden **je nach Wasserbedarf zu- und abgeschaltet**.

Die Anlage bleibt auch in Betrieb, wenn eine der Pumpen ausgeschaltet wird.

Änderungen der Parameter müssen für alle Pumpen über das Display exakt gleich eingegeben werden!

9.2 Multibetrieb bei allen Reglern mit einem Frequenzumrichter je Pumpe

Zwischen 2 und 8 Regler der Baureihe MAH können zu einer Multianlage verknüpft werden.

Zwischen 2 und 4 Regler der Baureihe MAS2 können zu einer Multianlage verknüpft werden.

Zwischen 2 und 4 Regler der Baureihe MAI können zu einer Multianlage verknüpft werden.

Zwischen 2 und 4 Regler der Baureihe MAK können zu einer Multianlage verknüpft werden.

2 Regler der Baureihe MAE können zu einer Multianlage verknüpft werden.

Voraussetzung: Alle Pumpen fördern in eine gemeinsame Druckleitung. Hinter jeder Pumpe befindet sich ein federbelasteter Rückflussverhinderer. Ein oder mehrere Drucksensor(en) sind in der gleichen Druckleitung eingebaut.

Die Mehrpumpenanlagen bestehen aus mehreren Reglern, die jeweils autark arbeiten! Jede Pumpe verfügt über einen eigenen Regelkreis. **Je nach Ausführung können ein oder mehrere Drucksensoren vorhanden sein.** Die Eingangs-Klemmen für die Sensoren sind entsprechend vorhanden!

Die einzelnen Pumpen werden **je nach Wasserbedarf zu- und abgeschaltet**. Der Regler errechnet aus dem programmierten Solldruck, Startdruck und dem Differenzdruck die Betriebswerte der jeweiligen Pumpe.



Hinweis!

Hinweis

Für jede Pumpe müssen dieselben Parameter und Sollwerte eingegeben werden. Änderungen an den Einstellungen müssen entsprechend für alle Pumpen erfolgen.



Achtung!

Die Differenz zwischen Solldruck und Startdruck muss kleiner sein als der Differenzdruck!

Die Anlage bleibt auch in Betrieb, wenn eine der Pumpen ausgeschaltet wird.

Änderungen der Parameter müssen für alle Pumpen über das Display exakt gleich eingegeben werden!

Beispiel einer Dreifachanlage mit 4.0 bar Solldruck, 3.8 bar Startdruck und 0.3 bar Differenzdruck:

Master

```
SO 4.00 ST 3.80M
S1 0.00 LF00 DF00
```

Slave 1

```
SO 3.70 ST 3.50S1
S1 0.00 LF00 DF00
```

Slave 2

```
SO 3.40 ST 3.20S2
S1 0.00 LF00 DF00
```

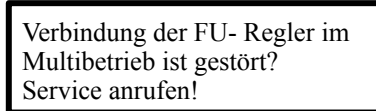
9.3 Pumpenwechsel

Welche der Pumpen zuerst anläuft, ist nicht definiert. Um einen gleichmäßigen Betrieb der Pumpen zu gewährleisten, wird **alle 5 Betriebsstunden bzw. spätestens alle 24 Stunden** der Master/Slave - Betrieb gewechselt.

Die Regler sind untereinander durch eine Kommunikationsleitung (Kette) verbunden. Wird ein Regler gestoppt oder fällt auf Grund eines Defektes aus, wird der Master Status nach einer Minute weitergeschaltet.

Ist die Kommunikationsleitung (Kette) unterbrochen, erscheint die Fehlermeldung „Kettenfehler“

Störung: Kettenfehler



Bei einem Kettenfehler wird automatisch ein Reset mit Ketten- Neuaufbau, bis zu 25 mal in 60 Minuten, bis zur Fehlermeldung durchgeführt.

9.4 Erzwungener Pumpenwechsel

Für Servicezwecke kann der Pumpenwechsel erzwungen werden, indem der jeweilige Master gestoppt wird. Durch den Stopp wird der Master Status nach einer Minute weitergeschaltet. Der Regler, der jetzt Slave ist, wird gestartet. Jetzt kann mit dem neuen Master in gleicher Weise vorgegangen werden, bis die Kette komplett geprüft ist.



Achtung!

Die Kommunikationsleitung (Kette) wird durch folgende Kriterien unterbrochen:

- Der Handbetrieb ist bei einem Regler aktiviert
- Der Programmiervorgang ist bei einem Regler nicht abgeschlossen
- Die Kommunikationsleitung ist defekt

Bei unterbrochener Kette ist der automatische Pumpenwechsel unterbrochen!

9.5 Nullmengenabschaltung

Sorgt für die sichere Abschaltung bei Fördermenge „0“.

Die Nullmengenabschaltung erfordert bei der Einstellung etwas Erfahrung und detaillierte Kenntnisse der Arbeitsweise des Reglers. Sollte die Anlage mit der Werkseinstellung der Nullmengenabschaltung nicht zufriedenstellend arbeiten, kontaktieren Sie bitte einen Fachhändler oder den Hersteller.

Die **Prüfphase:** 0..100% **50%** Empfehlung: 50%.

manipuliert den Solldruck, während die Pumpe arbeitet, um ständig zu prüfen, ob gefördert wird. Je größer die Prüfphase ist, desto sicherer schaltet die Pumpe bei Förderung „0“ ab.

Der **Drehzahlfaktor:** 0..100% **50%** Empfehlung: 60%.
und der **Lastfaktor:** 0..100% **50%** Empfehlung: 50%.

bilden eine mathematische Verknüpfung.

Die Logik der mathematischen Verknüpfung heißt:

Istdruck = Solldruck + Drehzahlwert < Drehzahlfaktor + Lastwert < Lastfaktor = Standby.



Hinweis!

Diese Einstellung lässt sich sehr gut auf der Expertenseite 1 nachvollziehen.

Für die Einstellung der Anlage mit Last- und Drehzahlfaktor ist Fachwissen erforderlich!

Beispiel:

Pumpe arbeitet mit 45 % Last (LF). Die Drehzahl (DF) beträgt 82 %. Der Druck ist ausgeregelt (S0). Die Prüfphase (P) steigt mit aktuellen Wert 145.

P	145	LF	45	50
S0	3.17	DF	82	50

Pumpe steht mit 00 % Last (LF). Die Drehzahl (DF) beträgt 00 %. Der Druck ist ausgeregelt (S0). Die Prüfphase (P) steht mit aktuellen Wert 000.

P	000	LF	00	50
S0	3.52	DF	00	50

9.6 Expertenseiten

Die 1. und 2. Expertenseite geben detaillierten Aufschluss über Betriebsdaten und Regelungsfaktoren.

Die 1. Expertenseite hilft bei der Ermittlung des Drehzahl- und Lastfaktors:

P = Prüfphase Wert 0 - 500 digital = 0 - 1 bar absolut
 S = Stopp
 R = Run
 E = Run aktiv und „Extern“ Aus nur bei Startbefehl „extern und intern“ aktiv
 0 = keine Anforderung vom PI- Regler
 1 = Anforderung vom PI- Regler

LF = Lastfaktor aktuell / Vergleich Werte 0- 200% / Einstellung Vergleich 0- 100%
 DF = Drehzahlfaktor aktuell / Vergleich Werte 0- 100% / Einstellung Vergleich 0- 100%

P 000 = Prüfphase aktuell S1 = Stopp mit Anfordern „1“ 0.00 = Aktueller Druck	P 000 LF 00 50 S1 0.00 DF 00 50	LF 00 = Aktuell 50 = Vergleich DF 00 = Aktuell 50 = Vergleich
P 075 = Prüfphase aktuell R0 = Run mit Anfordern „0“ 3.92 = Aktueller Druck	P 075 LF 32 50 R0 3.92 DF 78 50	LF 32 = Aktuell 50 = Vergleich DF 78 = Aktuell 50 = Vergleich
P 000 = Prüfphase aktuell E1 = Ext. Aus mit Anford. „1“ 0.00 = Aktueller Druck	P 000 LF 00 50 E1 0.00 DF 00 50	LF 00 = Aktuell 50 = Vergleich DF 00 = Aktuell 50 = Vergleich

Die 2. Expertenseite gibt Auskunft über den Status bei Multibetrieb:

SO = Sollwert der Station aktuell
 ST = Startwert der Station aktuell

 S - Stopp
 R = Run
 E = Run aktiv und „Extern“ Aus nur bei Startbefehl „extern und intern“ aktiv
 0 = keine Anforderung vom PI- Regler
 1 = Anforderung vom PI- Regler

3.92 = Aktueller Druck Werte 0.00 - Sensor Endwert

LF = Lastfaktor aktuell / Vergleich Werte 0- 200%
 DF = Drehzahlfaktor aktuell / Vergleich Werte 0- 100%

SO = Sollwert ST = Startwert S1 = Stopp mit Anfordern „1“ 0.00 = Aktueller Druck	SO 3.70 ST 3.50 S1 S1 0.00 LF00 DF00	S1 = Slave 1 - Status LF 00 = Aktueller Wert DF 00 = Aktueller Wert
SO = Sollwert ST = Startwert R0 = Run mit Anfordern „0“ 3.92 = Aktueller Druck	SO 4.00 ST 3.80 M R0 3.92 LF32 DF78	M = Master - Status LF 32 = Aktueller Wert DF 78 = Aktueller Wert
SO - Sollwert ST - Startwert E1 = Ext. Aus mit Anford. „1“ 0.00 = Aktueller Druck	SO 3.40 ST 3.20 S2 E1 0.00 LF00 DF00	S2 0 = Slave 2 - Status LF 00 = Aktueller Wert DF 00 = Aktueller Wert

10. Übersichtliche Darstellung der Menü-Struktur MA... Version 7.00:

Anzeigenwerte: >>>>

Anzeige	Fehlerspeicher	(1-6)
Anzeige	Betriebsstunden	
Anzeige	Masterseite 2	(nur bei Multibetrieb)
Anzeige	Masterseite 1	(Expertenmodus)
Anzeige	Motorstrom, Drehzahl	
Anzeige	Druck, Uhrzeit	
Anzeige	Druck, Frequenz (Hauptanzeige)	
Handbetrieb	Ein/Aus	
Uhr/Datum stellen	Uhr / Datum stellen	
Autostartfunktion	Autostart Netz ein	Nein / Ja
Sicherstartfunktion	Aus / Ein	

Sollwerte: >>>>	Codeeingabe (___)	Werksvoreinstellung:
Solldruck	0.01 - 99,99 bar	4.00 bar
Startdruck	0.01 - 99,99 bar	3.50 bar
Drucküberwachung	0 - 100 %	50%
Differenzdruck	0.01 - 99,99 bar (nur bei Multibetrieb)	0.30 bar
FXP- Wartezeit	0-99 sec. (nur bei FIXP- Betrieb)	1 sec.
Handsollwert	15 - 99 Hz (15-199Hz)	35Hz

Inbetriebnahme: >>>>	Codeeingabe (___)	
Motordrehrichtung	Rechts / Links	Rechts
Hochlaufzeit	0.1 - 99 sec.	1.0 sec.
Runterlaufzeit	0.1 - 99 sec.	2.0 sec.
P- Verstärkung	0.2 - 5	1.0
P- Boost	0.2 - 4.8 (MAH)	2.0
P- Boostfrequenz	15-99 Hz (MAH)	35 Hz
Integrationszeit	0.1 - 99 sec. (MAH)	1.0 sec.
Prüfphase	0-100%	50%
Drehzahlfaktor	0-100%	50%
Lastfaktor	0-100%	50%
Leckageüberwachung	Aus / Ein	Aus
Starts in 20 min	1-15	08
Laufzeitüberwachung	Aus/ Ein	Aus
Maximal Laufzeit	10-720 Min	10 Min
U- Pumpenwächter	Aus / Ein	Aus
Drucksensortyp	1- 100 bar	10 bar
Istwert Eingang	4-20mA / 0-10V	10 V
Solldruckvorgabe	intern / extern (analog 02)	intern
Startbefehl	intern / extern / intern u. extern	intern
Grenzwertfunktion	Aus / Ein	Aus
Wassermangel	Extern / Intern / intern u. extern	Intern
Relais Funktion	Relais 11 FU-intern / Laufsignal / Sensorfehler	FU-intern
	Relais 12 FU-intern / Lauf. / Sensor. / Wassermangel	FU-intern
Autoresetfunktion	Aus / Ein	Aus
Anlagenbetriebsart		
FIXP2- Funktion		
FIXP1- Funktion		
FIXP- Wartezeit	0-99 sec.	1 sec.
Einzelanlage		Einzelanlage
Multianlage		Multianlage
Pumpenzahl	2 - 8 (2-4) (2)	2
Differenzdruck	0.01 - 99,99 bar	0,30 bar
Motornennstrom	xxx.x A	FU Wert
Stromgrenzenregelung	Ein/ Aus	Ein
Motorgrenzstrom	xxx.x A	FU Wert
Trägerfrequenz	0,5-10 kHz	FU Wert
Polzahl Motor	2 / 4 / 6 / 8	2
Motorspannung	xxx-xxx V	FU Wert
Nennfrequenz	30 - 99 Hz (30-199Hz)	50 Hz
Maximalfrequenz	30 - 99 Hz (30-199Hz)	50 Hz
Boost - Methode	Manuell / Auto	Manuell
Boost	0-20%	FU Wert
Motorkennlinie	Konstant /Quadratisch	Konstant
Energiesparmodus	Aus / Ein	Aus
Testlauf	Aus / Ein	Aus
Testlauf:	Ein xx Uhr	10 Uhr
Testdauer:	1 - 99 min	1 min
Feuerlöschmodus	Aus / Ein	Aus
Sicherheitsstart	Aus / Ein	Aus
Sicherheitsfrequenz	15 - 99 Hz (15-199Hz)	30 Hz
Sicherstartdauer	1- 99 Min	1 Min
Druckabsenkung	Ein / Aus	Aus
Sollwertabsenkung	1 - 100 %	20 %
Absenkzeit	Ein xx Uhr	17 Uhr
Absenkzeit	Aus xx Uhr	18 Uhr

11. Kundeneinstellungen**Wichtige Kundeneinstellungen vom:**

Solldruck	4.00 bar	_____
Startdruck	3.50 bar	_____
Drucküberwachung	50%	_____
Differenzdruck	0.30 bar	_____
Handsollwert	35Hz	_____
Motordrehrichtung	Rechts	_____
Hochlaufzeit	1.0 sec.	_____
Runterlaufzeit	2.0 sec.	_____
P- Verstärkung	1.0	_____
P- Boost (MAH)		_____
P- Boostfrequenz (MAH)		_____
Integrationszeit	1.0 sec.	_____
Prüfphase	50%	_____
Drehzahlfaktor	50%	_____
Lastfaktor	50%	_____
Leckageüberwachung	Aus	_____
Starts in 20 min	08	_____
Laufzeitüberwachung	Aus	_____
Maximale Laufzeit	10 Min	_____
U - Pumpenwächter	Aus	_____
Drucksensortyp	10 bar	_____
Solldruckvorgabe	intern	_____
Startbefehl	intern	_____
Anlagenbetriebsart	Multianlage	_____
Pumpenzahl	1 - 8 (2-4) (2)	_____
Motornennstrom	xxx.x A	_____
Stromgrenzenregelung	Ein	_____
Motorgrenzstrom	xxx.x A	_____
Trägerfrequenz	kHz	_____
Maximalfrequenz	050 Hz	_____
Motorkennlinie	Konstant	_____
Testlauf	Aus	_____
Testlauf:	10 Uhr	_____
Testdauer:	1 min	_____
Feuerlöschmodus	Aus	_____
Sicherheitsstart	Aus	_____
Sicherheitsfrequenz	030 Hz	_____
Sicherstartdauer	1 Min	_____
Druckabsenkung	Aus	_____
Sollwertabsenkung	20 %	_____
Absenkezeit	17 Uhr	_____
Absenkezeit	18 Uhr	_____